

DISEÑA TU IDEA DESDE CERO

¡EL ÚNICO LÍMITE LO PONES TÚ!



FÁBRICA DE SUBLIMACIÓN FULL PRINT



Empresa

Convertir la pasión por el deporte en un proyecto profesional

Sin lugar a dudas la pasión por el deporte del fundador del Grupo Jim Sports, Jesús Manuel "JIM" Graña, se ha consolidado con la puesta en marcha de un entramado empresarial con una visión y un objetivo claro: llevar el deporte a todos los lugares del mundo.





Sobre nosotros

Esta ilusión por el sector deportivo es un valor que Jim ha sabido transmitir al equipo humano del grupo empresarial haciendo esa pasión una profesión.

Pero el secreto del éxito no es sólo esto, sino que también es la experiencia, la cooperación a corto y largo plazo con nuestra cartera de clientes así como con los profesionales que nos acompañan en el día a día.



GRUPO JIM SPORTS

01

Origen

Los inicios del Grupo Jim Sports datan en el **1997** cuando Jim, su fundador, iniciaba la historia del Grupo con la importación de un contenedor lleno de balones de baloncesto dada su vinculación con este deporte.

02

Más de 90 empleados

Con un total de más de 90 empleados la empresa vende sus productos y oferta sus servicios a más de 3000 tiendas de deporte a nivel estatal y exporta a más de 30 países alrededor de todo el mundo.

03

El deporte, nuestro pilar básico

El deporte es uno de los principales pilares para el Grupo Jim Sports.

Un equipo involucrado al 100% con la practica deportiva y con los beneficios del deporte en nuestro día a día. Y es que nadie mejor que nosotros para conocer carencias, beneficios y testar los productos que vendemos.

Actualmente, contamos con un centro deportivo propio en el que, además de utilizarlo de forma personal, el equipo testa las posibilidades de cada uno de los materiales incluidos en nuestro catálogo.



Eme Sublimación

Dentro de ese entramado empresarial unido por el espíritu deportivo se encuentra Eme Inversia, que se puso en marcha en el 2006 como una respuesta ante la necesidad que empezaba a presentársele a los clientes de Jim Sports. Éstos adquirían su material deportivo en la empresa matriz del Grupo queriendo en muchas ocasiones, personalizarlo con su propio sello, pero existía un problema... el grupo no disponía de una empresa de serigrafía, y la demanda de este servicio se incrementaba a un ritmo mayor.

En el año 2009, nos habíamos convertido en importadores y distribuidores de todo tipo de material promocional.

Con el paso de los años la demanda de los productos personalizados ha ido creciendo, por ello, cada vez más, nos esforzamos por lograr que nuestras referencias tengan una buena relación calidad precio: mejorando la composición, cuidando la confección y dándole un toque al acabado de las prendas, además de ampliar toda la gama cromática y apostar por nuevos modelos en los principales productos de la marca EME





PON EN MARCHA TUS PROYECTOS

Desde Eme Inversia ofrecemos un servicio de importación de todo tipo de material publicitario adaptado a tus necesidades para que puedas ser más competitivo:

- Fabricaciones a medida.
- Productos de catálogo o fuera de catálogo, para cantidades elevadas.

Nuestra experiencia de más de 13 años nos hace ser especialmente cuidadosos:

- Cumplimiento de la normativa vigente y aportación de certificados necesarios.
- Presentación de muestra física pre-producción.
- Control en todo momento de la calidad y el proceso de producción.
- Cumplimiento de plazos de entrega con packaging y proceso logístico según cliente.



La fuerza y la energía del deporte

Nuestro punto fuerte reside en adaptarnos en todo momento a las necesidades del cliente.



FILOSOFÍA

La filosofía de nuestra entidad se centra en suplir todas las necesidades que le surgen a nuestros clientes ofreciendo de forma simultánea producto convencional pero también novedades basadas en creación de líneas de textil propias mediante la importación de grandes cantidades o a través de la sublimación *full print*.

De esta forma promovemos la idea de construir nuevas marcas y diseños, fomentando la diferenciación y la independencia.

Queremos que nuestro cliente cuente con un producto de alta calidad y un servicio sublime. Esto nos permite tener una excelente relación precio-rendimiento y plazos de entrega muy cortos, garantizados, que nos permiten diferenciarnos de la competencia.





Calidad

Involucrados desde el origen de tu proyecto

Somos sinónimo de calidad gracias a la formación continua de los empleados, las inversiones en nuevas tecnologías garantizan nuestros altos estándares. Pero ¿qué estamos haciendo verdaderamente para ser un referente dentro del sector?:

- Capacitación de nuestros empleados.
- Una infraestructura y un equipo técnico adaptado a los modernos procesos de producción.
- Programas de inversión a largo plazo en nuevas tecnologías y productos.
- Servicio profesional y comunicación eficiente con nuestros clientes.
- Nuestros proveedores cumplen con todos los requisitos de gestión de calidad.
- Todas las pruebas necesarias para garantizar la calidad se llevan a cabo en nuestro laboratorio de pruebas.





Tejidos

Utilizamos tejidos técnicos funcionales de primera clase.

Garantizamos un alto nivel de transpirabilidad y una agradable comodidad de uso gracias a la utilización de la tecnología más moderna y de las mejores materias primas.

Las características de los productos se optimizan para cada deporte con el fin de que el deportista esté equipado con los mejores materiales posibles para su práctica física-deportiva.

Los materiales son probados internamente y externamente para garantizar que se cumplan los requisitos requeridos. Encontrarás más información sobre los tejidos en la carta de tejidos.

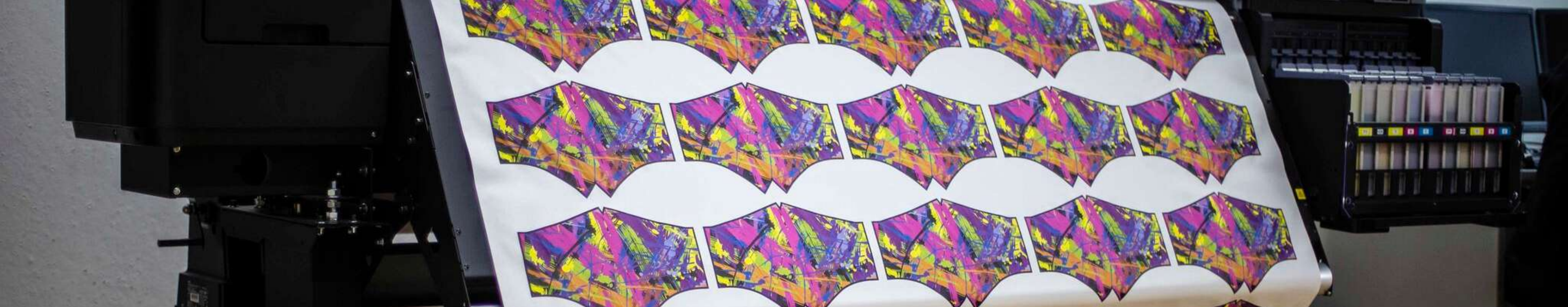




Impresión por sublimación

El único límite en el diseño lo pones tú y tu imaginación. Posibilidades gráficas ilimitadas: colores, diseños, impresión de calidad fotográfica...





PROCEDIMIENTO

En la impresión por sublimación, el color se evapora (sublima) directamente en la tela.

El proceso de producción consta esencialmente de dos pasos:

- Impresión con el plotter en el papel.
- Transferencia/sublimación del diseño del papel a la tela.

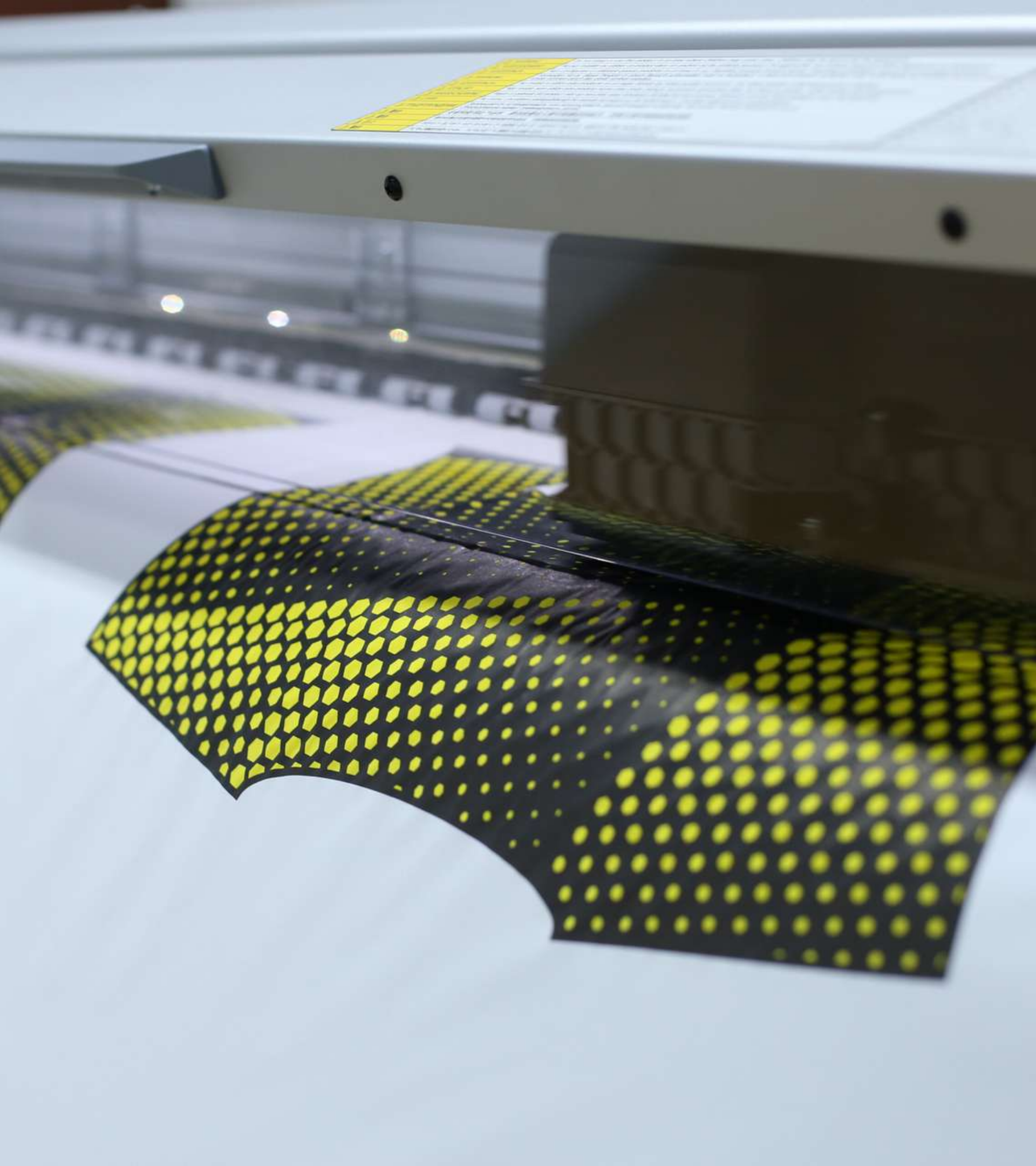
Para este proceso se utilizan papeles transfer así como tintas especiales, que se subliman sobre materiales sintéticos.

BENEFICIOS

La impresión por sublimación ofrece un sinfín de posibilidades:

- Opciones de diseño infinitas.
- Imagen de impresión perfecta en todos los detalles.
- Gran funcionalidad y es que la transpirabilidad no se reduce con la impresión.
- Productos que no pierden sus características y fáciles de cuidar, Ofrecen también ventajas a nivel económico, de stock y sólo compras lo que vendes.





IMPRESIÓN

El único límite lo marcas tú.

Nuestro equipo de diseño te ofrecerá su ayuda en todo momento adaptándose a tus necesidades. Una vez establecido los patrones y colores, llega el proceso de impresión con las últimas herramientas del mercado de la sublimación que permiten trabajar en una infinidad de colores, entre ellos los flúor, y combinaciones posibles.



TRANSFERENCIA

Un paso fundamental en el proceso de sublimación

La transferencia del diseño al tejido es una de las partes imprescindibles del proceso. Y es que aquí es cuando la idea va tomando forma. La calandra es la herramienta utilizada en esta fase y aplica la calor y la presión necesaria para la transferencia de la impresión a la tela.





CORTE

Equipo dedicado en exclusiva al manejo de las máquina de última generación.

La máquina de corte registra los patrones plasmados en los tejidos para su corte automático. Es capaz de cortar en un par de minutos todas las piezas por las que se compone una camiseta. Una revolución en todos los sentidos.



Especialistas en deporte...





¿Quieres poner en
marcha tu idea?

Contacta con nosotros

Teléfono

 982 286 100

Email

 comercial@emeinversia.com

Página web

 emeinversia.com